

SACABOCADOS



CARACTERISTICAS GENERALES

- Compacto y de alta resistencia
- Incluye juego de matrices y troqueles de distintas medidas

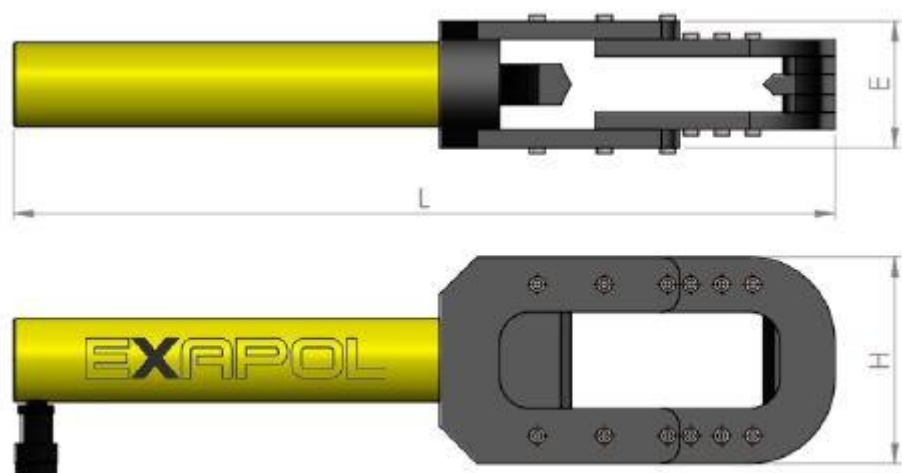
MODELO	CAPACIDAD	MATRICES	PESO	BOMBA CORRESPONDIENTE
	[Tn]	Ø [mm]	[Kg]	
SAB-2	10	22,27,34,43,49,60	4.8	TIM 0/300
SAB-4	12	63,76,80,89,100,114	6.5	TIM 0/300

CORTA CABLES HIDRÁULICO



CARACTERISTICAS GENERALES

- Cuchillas de corte tratadas garantizando la mayor resistencia al desgaste
- Cilindro de empuje de alta presión
- Cabezales de alta resistencia
- Manijas ergonómicas
- Bajo peso
- Disponibilidad de diferentes modelos para ser utilizados en cualquier condición



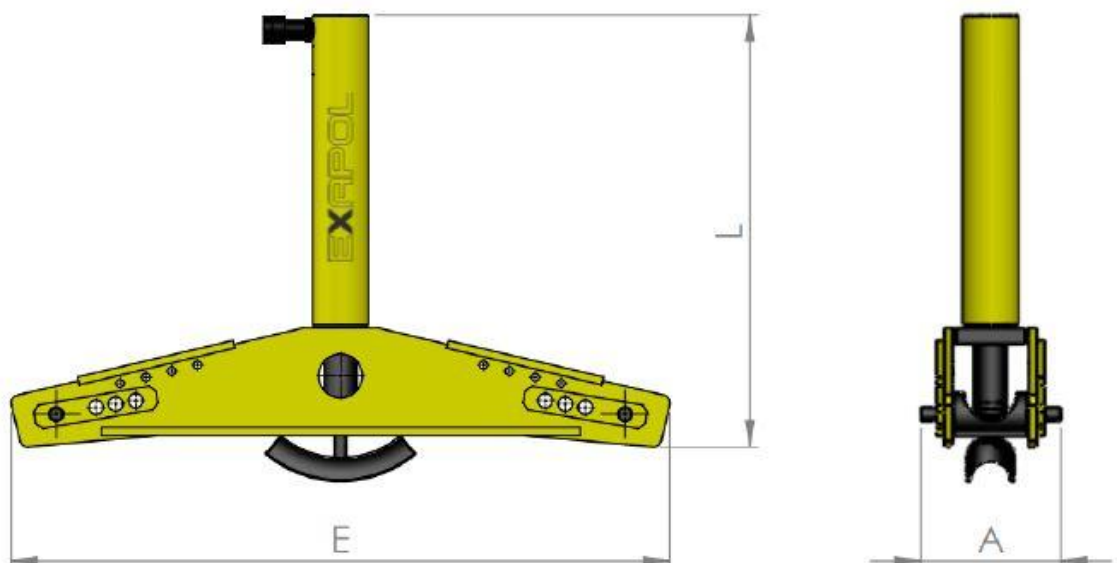
MODELO	CAPACIDAD	DIAMETRO DE CORTE DE CABLE			PESO [Kg]	DIMENSIONES [mm]			BOMBA CORRESPONDIENTE
	[Tn]	TELEFONO	COBERTURA DE PLOMO	SUBTERRANEO		H	L	A	
TCC-5C	5	40	40	40	3.8	310	120	90	TIM-1
TCC-5	5	85	85	50	10	530	240	100	TIM-1
TCC-8	8	100	100	100	13	610	250	100	TIM-1
TCC-10	10	120	120	75	13	620	270	120	TIM-1
TCC-12	12	50	50	50	8	350	180	110	TIM-1

DOBLADORA DE CAÑOS



CARACTERISTICAS GENERALES

- Cilindro hidráulico de empuje con retorno automático hasta 2"
- Cilindro hidráulico de empuje de doble acción desde 3"
- Placas de armado de gran porte
- Juego de conformadores para cada diámetro de caño
- Dados de anclaje con encastre para cada medida de caño



MODELO	CAPACIDAD	DIMENSIONES	BOMBA CORRESPONDIENTE
	[Tn]		
DTHI-2	1/2" a 2"	½", ¾", 1", 1 ¼", 1 ½" Y 2"	TIM-1
DTHI-3	1/2" a 3"	½", ¾", 1", 1 ¼", 1 ½", 2", 2 ½" Y 3"	TIM-2
DTHI-4	3/4" a 4"	¾", 1 ¼", 1 ½", 2", 2 ½", 3" Y 4"	TIM-3/TIMO-12
DTHI-6	3" a 6"	3", 4", 5", 6"	TIM-7/TIMO-12

DIAMETRO EXTERIOR DEL CAÑO		ESPESOR DE PARED [mm]		
		SCHEDULES		
[pulg]	[mm]	40	80	120
0.125	10.3	1.75	2.4	
0.25	13.75	2.25	3	
0.375	17.2	2.4	3.25	
0.5	21.4	2.8	3.75	4.76
0.75	26.6	2.9	3.95	5.55
1	33.4	3.4	4.57	6.35
1.25	42.2	3.6	4.9	6.35
1.5	48.3	3.7	5.16	7.14
2	60.3	4	5.55	8.73
2.5	73	5.2	7.15	9.5
3	88.9	5.5	7.62	11.11
3.5	101.6	5.75	8.1	
4	114.3	6	8.6	13.5
5	141.3	6.5	9.5	15.8
6	168.3	7.11	10.9	18.2

INDENTADORAS



CARACTERISTICAS GENERALES

- Equipo para identado de cables de corte y aluminio
- Compacto
- Incluye juego de matrices de distintas medidas
- Cabezal con mando a distancia para un trabajo más seguro

MODELO	CAPACIDAD	RANGO DE COMPRESION	MATRICES	PESO	BOMBA CORRESPONDIENTE
	[Tn]	[mm2]	[mm2]	[Kg]	
PPC-10	10	50-300	50,70,95,120,150,185,240,300	4.8	TIM-1
PPC-11	11	50-400	50,70,95,120,150,185,240,300,400	6.5	TIM-1
PPC-13	13	50-400	50,70,95,120,150,185,240,300,400	7.2	TIM-1
PPC-20	20	240-630	240,300,400,500,630	13.5	TIM-1
PPC-35	35	400-1000	4,005,006,308,001,000	24	TIM 0/302
PPC-100	100	500-1140	240,630	44	TIM-3/D

CEPO Y SACA CEPO



CARACTERISTICAS GENERALES

- Para desclavar rodamientos de acero.
- Garantiza una distribución óptima del esfuerzo de empuje, para el cuidado de los elementos a extraer.

MODELO	PIEZAS	CAPACIDAD	APERTURA		ALCANCE	ROSCA DE APRIETE	
			[mm]			ROSCA	LARGO
		[Tn]	MÁXIMA	MÍNIMA	[mm]		[mm]
HCT-8	Cepo y tira cepo	8	266	106	462	3/4" - 16UNF	400
HCT-20	Cepo y tira cepo	20	351	139	571	1" - 8UNC	675
HCT-30	Cepo y tira cepo	30	454	179	711	1 1/4" - 7UNC	795
HCT-50	Cepo y tira cepo	50	570	220	863	1 5/8" - 5.5UNC	975
HCTK-20	Kit de extracción	20	351	139	571	1" - 8UNC	675
HCTK-30	Kit de extracción	30	454	179	711	1 1/4" - 7UNC	795
HCTK-50	Kit de extracción	50	570	220	863	1 5/8" - 5.5UNC	975

EXTRACTOR DE PERNOS DE ORUGA



CARACTERISTICAS GENERALES

- Herramienta para extracción de pernos de oruga
- Portátil y de fácil armado.
- Base de sujeción.
- Fabricado en acero de alta resistencia 70 toneladas de capacidad

ENSAMBLE	
1. Asegure la placa al eslabón, de la oruga. Procure ajustar los 4 bulones para garantizar una buena estabilidad durante la operación.	
2. Coloque el primer par de ejes roscados.	
3. Inserte la placa del empuje trasera junto a las 2 primeras tuercas, para facilitar los siguientes pasos en el armado.	
4. Sitúe el tercer eje roscado con su respectiva tuerca.	
5. Usando los 3 ejes roscados como ayuda, presente la última placa y sus respectivas tuercas. Procure dejar un espacio entre la misma y la siguiente pieza para poder colocar el cilindro.	
6. Coloque el cilindro deslizándolo entre cualquiera de los 3 ejes roscados.	
7. Por último aproxime el conjunto de placa y cilindro para una posición de trabajo óptima.	